

**КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ С УКОРОЧЕННЫМ ПРОФИЛЕМ  
ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ  
ДИАМЕТРОМ от 4" до 6"**

**ГОСТ  
18932—73**

**Конструкция и основные размеры**

Truncated form screw ring-gauges for pipe cylindrical threads from 4" up to 6" nominal diameter.

Construction and basic sizes

**Взамен  
МН 785—64 в части  
колец с укороченным  
профилем резьбы**

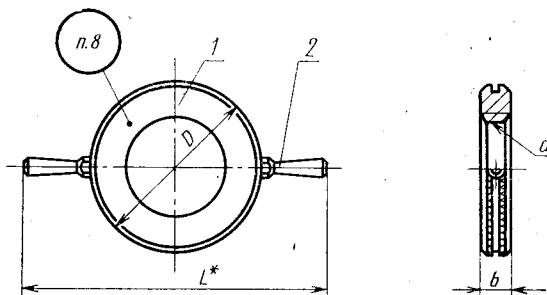
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июня 1973 г. № 1546 срок действия установлен

с 01.01.1974 г.  
до 01.01.1984 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на кольца для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.

2. Конструкция и основные размеры колец НЕ должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размер для справок.

Черт. 1



Таблица 1

Размеры в мм

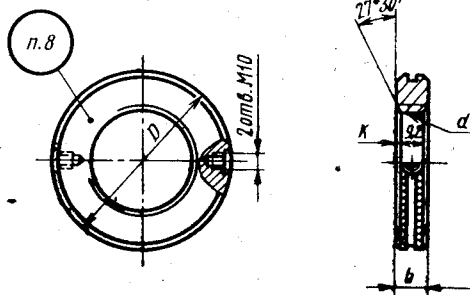
| Обозначение<br>кольца | Применяемость | Резьба                          |                       |       | D   | L   | b     | Масса, кг                                 | Дет. 1.<br>Кольцо<br>НЕ<br>Кол. 1 | Дет. 2.<br>Ручка по<br>ГОСТ<br>17767—72<br>Кол. 2 |
|-----------------------|---------------|---------------------------------|-----------------------|-------|-----|-----|-------|---|-----------------------------------|---|
|                       |               | Номинальный<br>размер,<br>дюймы | Число витков<br>на 1" | Шаг S |     |     |       |   |                                   |   |
| 8216-0120             |               | 4                               |                       |       | 170 | 312 | 1,738 | Обозна-<br>чение<br>дет. 1 см.<br>табл. 2 | 8055-0061                         |   |
| 8216-0123             |               | 4 $\frac{1}{2}$                 |                       |       | 182 | 324 | 1,841 |   |                                   |   |
| 8216-0121             |               | 5                               | 11                    | 2,309 | 195 | 337 | 2,013 |   |                                   |   |
| 8216-0124             |               | 5 $\frac{1}{2}$                 |                       |       | 215 | 357 | 3,028 |   |                                   |   |
| 8216-0122             |               | 6                               |                       |       | 235 | 377 | 3,633 |   |                                   |   |

Примечание. По требованию заказчика непроходные кольца НЕ могут изготавливаться без ручек.

Пример условного обозначения непроходного кольца НЕ для контроля болта с правой резьбой труб. 4" класса точности А:

*Кольцо 8216-0120 кл. А ГОСТ 18932—73*

3. Конструкция и основные размеры колец НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение<br>кольца | Резьба                                   |                         |          |                          | D   | b     | K   | Масса, кг |
|-----------------------|--|-------------------------|----------|--------------------------|-----|-------|-----|-----------|
|                       | Номиналь-<br>ный раз-<br>мер, дюй-<br>мы | Число<br>ниток<br>на 1" | Шаг<br>S | Наружный<br>диаметр<br>d |     |       |     |           |
| 8216-0120/001         | 4  | 11                      | 2,309    | 113,030                  | 170 | 16    | 3,4 | 1,598     |
| 8216-0123/001         | 4 <sup>1/2</sup>                         |                         |          | 125,730                  | 182 |       |     | 1,701     |
| 8216-0121/001         | 5  |                         |          | 138,430                  | 195 |       |     | 1,873     |
| 8216-0124/001         | 5 <sup>1/2</sup>                         |                         |          | 151,130                  | 215 | 2,888 |     |           |
| 8216-0122/001         | 6  |                         |          | 163,830                  | 235 | 20    | 5,4 | 3,493     |

Пример условного обозначения непроходного кольца НЕ для контроля болта с правой резьбой труб. 4" класса точности А:

*Кольцо 8216-0120/001 кл. А ГОСТ 18932—73.*

4. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого болта назначаются по ГОСТ 6357—73 и ГОСТ 2533—54.

5. Покрытие нерабочих поверхностей—Хим. Окс. (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

6. Технические требования — по ГОСТ 2016—68.

7. Размеры, не указанные на черт. 2, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

8. Маркировать — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения кольца.

---

Изменение № 1 ГОСТ 18932—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: *S* на *P*.

Пункты 2, 3. Таблицы 1, 2. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм».

Пункт 2. Таблица 1. Графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. стр. 146)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18932—73)*

---

Обозначение колец

---

8216—0125

8216—0126

8216—0127

8216—0128

8216—0129

Пункты 2, 3. Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб. 4''» на «наружной резьбы правой G4», «Кольцо 8216—0120» на «Кольцо 8216—0125», «Кольцо 8216—0120/001» на «Кольцо 8216—0125/001»

*(Продолжение см. стр. 147)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18932—73)*

Пункт 3. Таблица 2. Графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции:

---

Обозначение колец

---

8216—0125/001  
8216—0126/001  
8216—0127/001  
8216—0128/001  
8216—0129/001

*(Продолжение см. стр. 148)*

---

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18932—73)*

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Стандарт дополнить новым пунктом — 9:

«9. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)

---

## СОДЕРЖАНИЕ

|  | Стр. |     |
|--|------|-----|
| † ГОСТ 18922—73 Пробки резьбовые со вставками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $\frac{1}{8}$ " до 4".<br>Конструкция и основные размеры                    | 1    | 140 |
| † ГОСТ 18923—73 Пробки резьбовые со вставками с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $\frac{1}{8}$ " до 4".<br>Конструкция и основные размеры               | 9    | 140 |
| † ГОСТ 18924—73 Пробки двусторонние резьбовые со вставками для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $\frac{1}{8}$ " до $1\frac{1}{2}$ ".<br>Конструкция и основные размеры           | 17   | 50  |
| † ГОСТ 18925—73 Пробки резьбовые с насадками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $\frac{3}{4}$ " до $3\frac{3}{4}$ ".<br>Конструкция и основные размеры       | 19   | 80  |
| † ГОСТ 18926—73 Пробки резьбовые с насадками с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $1\frac{3}{4}$ " до $3\frac{3}{4}$ ".<br>Конструкция и основные размеры | 25   | 60  |
| † ГОСТ 18927—73 Пробки резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6".<br>Конструкция и основные размеры  | 29   | 80  |
| † ГОСТ 18928—73 Пробки резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6".<br>Конструкция и основные размеры   | 34   | 60  |
| † ГОСТ 18929—73 Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $\frac{1}{8}$ " до $3\frac{3}{4}$ ".<br>Конструкция и основные размеры                   | 38   | 30  |
| † ГОСТ 18930—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $\frac{1}{8}$ " до $3\frac{3}{4}$ ".<br>Конструкция и основные размеры              | 40   | 30  |
| † ГОСТ 18931—73 Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6".<br>Конструкция и основные размеры  | 42   | 60  |
| † ГОСТ 18932—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6".<br>Конструкция и основные размеры   | 45   | 40  |

Редактор С. Г. Вилькина  
 Технический редактор О. Н. Никитина  
 Корректор А. Г. Старостин

Сдано в наб. 08.05.79 Подп. в печ. 24.07.79 3,0 п. л. 2,47 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
 Тип. «Московский печатник», Москва, Ляля пер., 6. Зак. 638