

**КАЛИБРЫ-СКОБЫ ДВУСТОРОННИЕ  
для длин СВЫШЕ 10 ДО 360 мм****Конструкция и размеры**

Plain double-ended snap gauges for  
length over 10 to 360 mm.  
Design and dimensions

**ГОСТ**  
**18356—73\*****Взамен**  
**МН 249—64**

ОКП 39 3120

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 22 января 1973 г. № 133 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1978 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

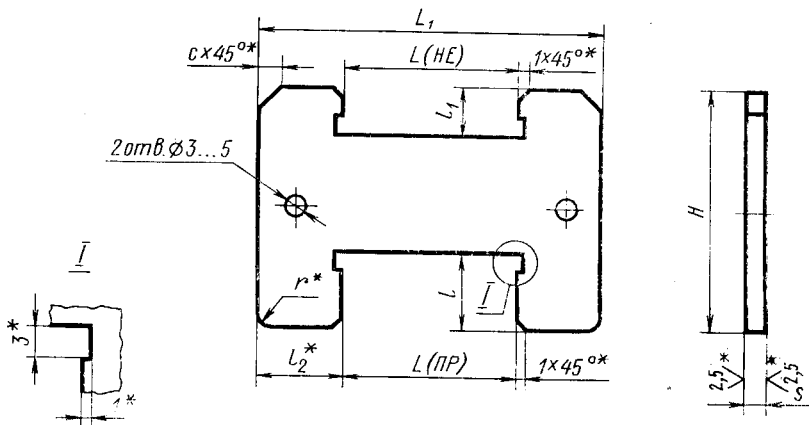
1. Настоящий стандарт распространяется на двусторонние калибры-скобы для контроля длин до 260 мм с полями допусков по ЕСДП 6-го и более грубых квалитетов, свыше 260 мм — 9-го и более грубых квалитетов, а также для контроля длин до 260 мм с полями допусков по системе ОСТ 2-го и более грубых классов точности, свыше 260 мм — 3-го и более грубых классов точности.

2. Конструкция и основные размеры двусторонних калибров-скоб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (август 1988 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 5—85).

Rz 20 (V)\*



\* Размеры и шероховатость нерабочих поверхностей — рекомендуемые.

Примечание. Допускается не изготавливать отверстия диаметром 3...5 мм.

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{\text{номинал}}$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$H$	$c$	$s$	$r$	Масса, кг, не более
8102-0101		10,5	40	12	8	14,75	40	6	4	3	0,04
8102-0102		11,0				14,50					
8102-0103		11,5				14,25					
8102-0104		12,0				14,00					
8102-0106		13,0				13,50					
8102-0108		14,0				13,00					
8102-0110		15,0				12,50					
8102-0111		16,0				12,00					
8102-0112		17,0	50			11,50				0,05	
8102-0113		18,0				16,00					
8102-0114		19,0				15,50					
8102-0115		20,0				15,00					
8102-0116		21,0				14,50					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При-меняе-мость	$L_{\text{номин}}$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$H$	$c$	$s$	$r$	Масса, кг, не более
8102-0117		22,0	50	12	8	14,00	40				0,05
8102-0118		23,0				13,50					
8102-0119		24,0				13,00					
8102-0120		25,0				12,50					
8102-0121		26,0	60	12	8	17,00	40		4		0,06
8102-0122		27,0				16,50					
8102-0123		28,0				16,00					
8102-0251		29,0				15,50					
8102-0124		30,0				15,00					
8102-0252		31,0				14,50					
8102-0125		32,0	70	16	10	14,00	50		6	3	0,10
8102-0253		33,0				13,50					
8102-0126		34,0				18,00					
8102-0127		35,0				17,50					
8102-0128		36,0				17,00					
8102-0254		37,0				16,50					
8102-0129		38,0				16,00					
8102-0255		39,0				15,50					
8102-0130		40,0				15,00					
8102-0256		41,0				19,50					
8102-0131		42,0	80	16	10	19,00	50		5		0,11
8102-0132		44,0				18,00					
8102-0133		45,0				17,50					
8102-0134		46,0				17,00					
8102-0257		47,0				16,50					
8102-0135		48,0				16,00					
8102-0136		50,0				15,00					
8102-0137		52,0				90					

## Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При-меняе-мость	$L_{\text{номин}}$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$h$	$c$	$s$	$r$	Масса, кг, не более
8102-0198		53,0	90	16	10	18,50	50	6		3	0,12
8102-0138		55,0				17,50					
8102-0199		56,0				17,00					
8102-0139		58,0				16,00					
8102-0140		60,0	100			15,00					0,15
8102-0141		62,0				19,00					
8102-0258		63,0				18,50					
8102-0142		65,0				17,50					
8102-0262		67,0	110			16,50					0,16
8102-0144		70,0				15,00					
8102-0263		71,0				19,50					
8102-0145		72,0				19,00					
8102-0146		75,0	125	20	12	17,50	60	8	5	4	0,18
8102-0147		78,0				16,00					
8102-0148		80,0				15,00					
8102-0149		82,0				21,50					
8102-0150		85,0	140			20,00					0,20
8102-0151		88,0				18,50					
8102-0152		90,0				17,50					
8102-0153		92,0				16,50					
8102-0154		95,0	160			22,50					0,23
8102-0155		98,0				21,00					
8102-0156		100,0				20,00					
8102-0259		102,0				19,00					
8102-0157		105,0				17,50					
8102-0260		108,0				16,00					
8102-0158		110,0				25,00					
8102-0261		112,0				24,00					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При-меняе-мость	$L_{\text{номинал}}$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$H$	$c$	$s$	$r$	Масса, кг, не более
8102-0159		115,0	160	20	12	22,50	60				0,23
8102-0160		120,0				20,00					
8102-0161		125,0				17,50					
8102-0162		130,0	180	25	16	25,00	70		5		0,27
8102-0163		135,0				22,50					
8102-0164		140,0				20,00					
8102-0165		145,0	200			17,50					0,29
8102-0166		150,0				25,00					
8102-0167		155,0				22,50					
8102-0168		160,0	220			20,00					0,44
8102-0169		165,0				17,50					
8102-0170		170,0				25,00					
8102-0171		175,0	240	28	18	22,50	80	8			0,49
8102-0172		180,0				20,00					
8102-0173		185,0				17,50					
8102-0174		190,0	260			25,00			6		0,51
8102-0175		195,0				22,50					
8102-0176		200,0				20,00					
8102-0177		205,0	290	32	20	27,50					0,57
8102-0178		210,0				25,00					
8102-0179		215,0				22,50					
8102-0180		220,0	310			20,00	90	10			0,70
8102-0181		225,0				32,50					
8102-0182		230,0				30,00					
8102-0184		240,0	330			25,00			7		0,68
8102-0186		250,0				30,00					
8102-0187		260,0				25,00					
8102-0188		270,0				30,00					0,86

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{\text{номин}}$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$II$	$c$	$s$	$r$	Масса, кг, не более
8102-0189		280,0	330			25,00					0,83
8102-0190		290,0	350			30,00					0,90
8102-0191		300,0				25,00					0,87
8102-0192		310,0	370	32	20	30,00	90	10	7	5	0,94
8102-0193		320,0				25,00					0,90
8102-0194		330,0	390			30,00					0,99
8102-0195		340,0		25,00	0,96						
8102-0196		350,0	410			30,00					1,03
8102-0197		360,0		25,00	1,00						

Примечание. Калибры-скобы промежуточных размеров  $L$  изготовлять по размерам ближайшего меньшего калибра-скобы.

Пример условного обозначения двустороннего калибра-скобы  $L_{\text{ном}}=40$  мм для контроля длины с полем допуска  $h6$ :

*Калибр-скоба 8102—0130 h6 ГОСТ 18356—73*

То же, с полем допуска  $C$ :

*Калибр-скоба 8102—0130 C ГОСТ 18356—73*

То же, для приемного калибра-скобы П-ПР:

*Калибр-скоба 8102—0130 C П-ПР ГОСТ 18356—73*

3. Исполнительные размеры  $L$  — по ГОСТ 21401—75. Исполнительные размеры  $L$  в зависимости от класса точности контролируемого изделия назначаются по ОСТ 1203, ОСТ 1205, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм. допускается Хим. Фос. прм. (обозначение покрытий — по ГОСТ 9.306—85).

5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84 с добавлением обозначения калибров-скоб.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Исключен, Изм. № 1).